DE

SUCCEED IN TRANSFORMATION



WIR UNTERSTÜTZEN IHREN WANDEL

Unser Leitbild

Wir leisten bei Mubea einen wichtigen Beitrag zum Erfolg nachhaltiger Mobilität durch unsere Kernkompetenz: der Entwicklung und Produktion von Best-in-Class-Leichtbaulösungen.

Neben der Automobilindustrie wollen wir dieses Know-how künftig auch in den Bereichen Mikromobilität und Luftfahrt einsetzen, etablieren und werden 2035 mit allen Geschäftsaktivitäten klimaneutral sein.

Wir sind Partner und schaffen Mehrwerte für unsere Stakeholder – und das mit herausragenden Fachkenntnissen und großem Engagement. Eine vertrauensvolle und faire Zusammenarbeit mit unseren Beschäftigten sowie langfristige Karrieremöglichkeiten gehören dabei zu unseren Grundwerten.

Unser zukünftiger Erfolg basiert auf den soliden und bewährten Werten eines Familienunternehmens. Wir handeln langfristig und nachhaltig und bauen dabei auf unsere Unternehmenskultur **„DRIVEN BY THE BEST“!**



Dr.-Ing. Dr.-Ing. E. h. Thomas Muhr
Geschäftsführender Gesellschafter – CEO

Die TRANSFORMATION der globalen MOBILITÄTSINDUSTRIE schreitet mit voller Geschwindigkeit voran!

Mubea setzt weiterhin konsequent auf INNOVATION, GESCHWINDIGKEIT und KOSTENEFFIZIENZ – als klares Versprechen an unsere Kunden weltweit!

light.efficient.global.

Wer wir sind

- Leichtbauspezialist für Automobil- und Luftfahrtkomponenten sowie die Mikromobilität
- Inhabergeführtes Familienunternehmen seit 1916
- Vertikale Integration vom Rohmaterial bis zum Endprodukt
- Interne Entwicklung von Produktionsprozessen



Ambitioniert. Zuverlässig. Finanziell stabil.

Kennzahlen 2025

- 17.200 Mitarbeitende weltweit
- 70 Produktions-, Entwicklungs- und Vertriebsstandorte weltweit
- Investitionsquote bei 10 % des Umsatzes
- 3,6 Mrd. Euro Umsatz



Investitionen. Werke. Projekte.

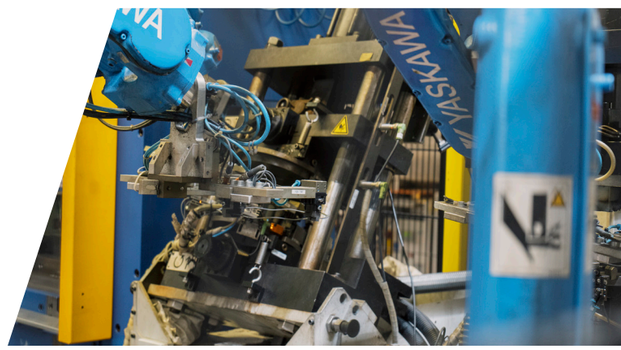
2025 und 2026

Kürzlich gestartete Produktionen:

- Aviation – Ergene, Türkei
- Steel Tubes – Yangzhou, China
- GFK UBS – Žebrák, Tschechische Republik
- Rollbonding – Košice, Slowakei

Neue Investitionsprojekte:

- Carbo Tech – Tanger, Marokko
- Carbo Tech – Prnjavor, Bosnien
- Carbo Tech – Kežmarok, Slowakei
- Composite Springs – Saltillo, Mexiko
- Achsfedern – Guangzhou, China
- EV-Campus – Taicang, China



ROADMAP

First-to-Market-Innovationen

1990

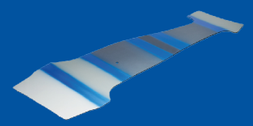
1990
Side-Load Feder



Rohrstabilisator
1996



2001
Flexibles Walzen



CFK Monocoque
2010



2013
Riemenspann-systeme



Spreizfedern
2014



2016
Premium Wheels



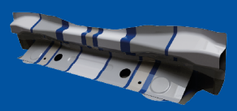
GFK Blattzugfeder
2018



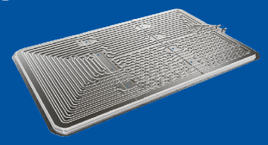
MLR-Achsfeder-Systeme für BEV
2021



2022
TRB BEV-spezifische Komponenten



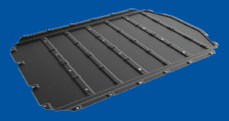
Rollbonding für Kühlplatten
2022



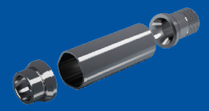
2022
U-Mobility Cargo



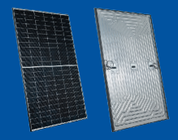
GFK Unterbodenschutz
2024



2025
E-Rotorwelle



PVT Module
2025



GFRP-Achse



Adaptiver Stabilisator



2030

CHASSIS

Stabilisatoren

Die vertikale Integration der Wertschöpfungskette und unsere globale Präsenz garantieren ein Höchstmaß an Flexibilität und Designfreiheit.



FAHRWERK MACS – Mubea Advanced Customized Stabilizer Bar System
Entwicklung und Fertigung aus einer Hand

Mit unserer hohen Fertigungstiefe bieten wir die gesamte Wertschöpfung vom Bandstahl bis zum vollständig entwickelten, validierten und produzierten Rohrstabilisatorsystem – einschließlich verschiedener Fahrwerkskomponenten!
MACS ist das effizienteste Stabilisatorsystem für den jeweiligen Anwendungsfall. Dies erreichen wir durch den Einsatz von hochfesten Rohren und Tailored Tubes (MTT), durch innovative Schnittstellen sowie neuartige Koppelstangen- und Haltebügelkonzepte. So ermöglichen wir unseren Kundinnen und Kunden eine Gewichtseinsparung von bis zu 20 % ohne Mehrkosten.



FAHRWERK MARD – Mechanical Adaptive Roll Damping Stabilizer Bar System
Spürbare Fahrdynamik, ohne den Fahrkomfort zu beeinflussen

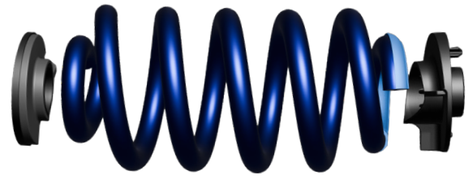
Mit unserem mechanisch adaptiven Stabilisator mit Dämpfungsfunktion (MARD) lassen sich Fahrdynamik und Lenkverhalten spürbar verbessern. Gleichzeitig bleibt der Vertikalkomfort auf demselben hohen Niveau wie bisher, obwohl die Kosten nur etwa ein Drittel eines vollaktiven Systems betragen.



CHASSIS

Federn

Mit modernen Achsfeder- und GFK-Federlösungen verbindet Mubea maximale Leichtbaupotenziale mit hoher Belastbarkeit, optimalem Fahrkomfort und nachhaltiger Effizienz.



FAHRWERK MLR-Achsfedersystem
Maximaler Leichtbau und Robustheit ohne zusätzliche Kosten

Für unsere ganzheitlich computeroptimierten Achsfedersysteme verwenden wir das kostenoptimierte Leichtbaumaterial SLM2080 sowie einen optimalen Endwindungsschutz. Je nach Kundenanforderung kommt die neue kosteneffiziente MSP-Technologie (Mubea Smart Protection) oder DuraConnect zum Einsatz. Durch die Erweiterung der Drahtstärken bis 23 mm erreichen wir auch bei Fahrzeugen mit hohen Lasten einen Gewichtsvorteil von bis zu 15 % im Vergleich zur Warmformgebung. Darüber hinaus bieten wir NVH-optimierte Schnittstellen.



FAHRWERK GFK-Querblattfeder für neue BEV-Achsen
Gewichtsreduzierung und Freiraum für BEV

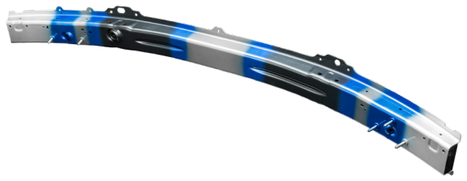
Für BEV-Anwendungen haben wir die GFK-Querblattfeder entwickelt, die durch die Integration von Achsfedern, Stabilisatoren und Links in einem Bauteil die Mehrlenkerachse ersetzt. So lassen sich bis zu 15 kg Gewicht und gleichzeitig Kosten einsparen. Zudem wird zusätzlicher Bauraum für die Batterie geschaffen.



BODY

TRB & MRP

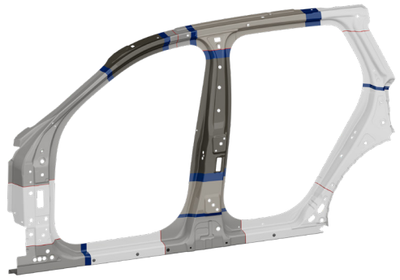
Durch neue Verfahren und Materialien verfolgen wir die Ziele einer stetigen Gewichtsreduktion, Funktionsoptimierung und -integration sowie einer optimalen Materialausnutzung.



KAROSSERIE TRB-Anwendungen für BEV
TRB-Stoßfänger für Elektrofahrzeuge

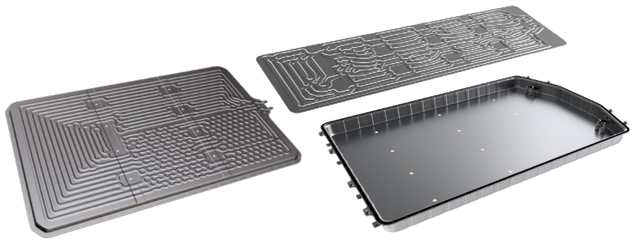
Unsere etablierten TRB-Lösungen leisten einen wesentlichen Beitrag zur Verbesserung von Funktion und Gewicht in der Rohkarosserie. Mit unserer umfassenden Kompetenz in der Auslegung und Fertigung von sicherheitsrelevanten Bauteilen mit variablen Wandstärken erzielen wir erhebliche Gewichts- und Kosteneinsparpotenziale für Elektrofahrzeuge.

Die erhöhten Crash- und Sicherheitsanforderungen für Elektrofahrzeuge erfordern neue Leichtbaulösungen mit höherer Funktionalität bei kleinerem Bauraum. Ein eindrucksvolles Beispiel für die Anwendung von TRB in E-Fahrzeugen ist der TRB-Stoßfänger, der neben einer Gewichtsreduzierung um 20 % dank eines optimierten Designs und einer verbesserten Materialausnutzung die hohen Anforderungen an Frontalcrashs erfüllt.



KAROSSERIE TxB für Großkomponenten
Für höchste funktionelle Anforderungen

Tailor Rolled Blanks (TRB), vor der Umformung geschweißt, bieten die Möglichkeit des Leichtbaus durch belastungsgerechte Integration von Einzelteilen oder Verstärkungen sowie die Kombination verschiedener Werkstoffe und Einsparungen bei Werkzeug- und Fügeinvestitionen. Diese als TxB bezeichnete Technologie weist, insbesondere bei großen Bauteilen mit hohen funktionalen Anforderungen, wie z. B. Bodenstrukturen oder Seitenringen von Elektrofahrzeugen, herausragende Vorteile auf.



KAROSSERIE Komponenten für das Batteriegehäuse
Rollgebondete Kühlplatten

Dank unseres System- und Technologie-Knowhows kann Mubea mit Hilfe dieses kontinuierlichen Warmwalzprozesses sowohl hochwertige flache Kühlplatten als auch komplex geformte Kühlteile mit erheblichen Kosteneinsparungen von bis zu 20 % anbieten. Die Komponenten weisen eine hohe Flexibilität im Design auf und können ebenso aus hochfesten Aluminiumgüten gefertigt werden, die eine Recyclingquote von 100 % unserer Produkte ermöglichen.

BODY

Mubea Carbo Tech

Mubea entwickelt Produktlösungen aus CFK und die dazu passenden Fertigungstechnologien. So entstehen Karosseriestruktur- und Hybridbauteile in Großserie sowie komplexe Monocoques und exklusive Sichtcarbonbauteile mit Duro- und Thermoplast-Matrix.



KAROSSERIE GFK-Unterschutz
GFK-Material mit Sandwichkern statt Aluminium

Unser GFK-Unterbodenschutz mit Sandwichkern zeichnet sich durch eine Gewichtsersparnis von mehr als 10 kg im Vergleich zu einer Aluminiumlösung sowie einen außergewöhnlichen Schutz des Batteriegehäuses aus. Alle Komponenten werden in einem vollautomatischen Prozess für Großserienanwendungen hergestellt. Neben dem Gewichtsvorteil bietet diese Anwendung eine Reihe weiterer Vorteile, wie z. B. eine gesteigerte Reichweite und Nutzlast, eine bessere thermische Isolierung im Vergleich zu Metall, ein nicht leitendes und nicht korrosives Material sowie eine Verbesserung des akustischen Verhaltens.



KAROSSERIE Vollcarbon-Dach
Außergewöhnlich hohe Gewichtseinsparung im oberen Fahrzeugbereich

Das Vollcarbon-Dach bietet ein sportliches Erscheinungsbild für exklusive Fahrzeuge. Durch die deutliche Gewichtsreduzierung werden die Fahrleistungen und die aktive Sicherheit erheblich verbessert. Fortschrittliche automatisierte Fertigungsprozesse steigern die Kosteneffizienz.



KAROSSERIE Leichtbau Carbon-Hybrid-Sitz
Eine komplette Inhouse-Entwicklung von Mubea

Dieser High-End-Performance-Sitz bietet hybrides Design in Carbon-Optik, geringes Gewicht und wettbewerbsfähige Kosten. Basierend auf einer neuen Hybrid-Leichtbaustruktur erzielt der Mubea Performance-Sitz eine Gewichtsreduktion von ca. 30 % im Vergleich zu aktuellen Sportsitzen. Darüber hinaus wird auch eine Kostenreduzierung im Vergleich zu Vollcarbon-Sitzlösungen erreicht. Alle Komfort- und Sicherheitskomponenten von Seriensitzen können integriert werden.



KAROSSERIE Fiberject®
Optik und Effizienz

Fiberject® von Mubea Carbo Tech ist ein kosteneffizientes Verfahren für die Großserienfertigung von Sichtbauteilen mit Carbon- oder Naturfasern für Innen- und Außenanwendungen. Fiberject®-Bauteile zeichnen sich durch hohe Kosteneffizienz und vollständige Recycelbarkeit aus.

POWERTRAIN

Antriebslösungen

Als Marktführer entwickeln und fertigen wir zahlreiche Produkte für Powertrain-Anwendungen. Die Antriebstechnologien verändern sich aktuell stark. Wir haben uns zum Ziel gesetzt, diesen Wandel aktiv mitzugestalten. Wir verstehen uns als Leichtbauspezialist, der kundenindividuelle Lösungen in kürzesten Entwicklungszyklen global umsetzt.



ANTRIEB E-Rotor
Exzellente Performance bei gleichzeitiger Kostenoptimierung

Mubea hat seine Kernkompetenzen genutzt, um Komponenten für Rotoren in E-Motoren zu optimieren. Die flexible Rotorwelle, die federnden Wuchtscheiben und die federnde Magnetbefestigung führen zu vereinfachten Montageprozessen und senken die Produktionskosten. Der optimierte E-Rotor bietet Potenzial für höhere Leistungsdichten, da er für Drehzahlen über 20.000 U/min geeignet ist.



ANTRIEB Riemenspanner
Die Lösung für innovative Hybrid-Anwendungen

Mubea entwickelt seit über 30 Jahren Riemenspannsysteme für konventionelle und hybride Antriebskonzepte. Die Systeme sorgen für eine optimale Riemenspannung, reduzieren Verschleiß und Geräusche und steigern die Effizienz des Antriebs. Besonders die Dual-Arm-Spannsysteme bieten Vorteile wie geringeren Bauraumbedarf und reduzierte CO_2-Emissionen.



RETHINKING MOBILITY

Mubea U-Mobility

Mubea ist weltweit als innovativer Leichtbauspezialist in der Automobilindustrie bekannt. Diese industrielle Erfahrung nutzen wir, um als etablierter und skalierbarer Partner nachhaltige Mobilitätslösungen jenseits des klassischen Automobils zu entwickeln. So bringen wir emissionsfreie und wirtschaftliche Fahrzeuge im Bereich der Mikromobilität auf den Markt – robust, kundenspezifisch und mit dem Anspruch, neue Maßstäbe für urbane Mobilität im professionellen Einsatz zu setzen.

E-CARGOBIKE – IM HERZEN FAHRRAD, ABER GEBAUT WIE EIN AUTO

Hochwertige Komponenten treffen auf deutsche Ingenieurs- und Fertigungskompetenz. Unsere E-Cargobikes setzen neue Maßstäbe in Robustheit, Funktionalität, Ergonomie, Nutzlast und Fahrsicherheit. Ein Bike, das dank seiner Nutzfahrzeug-DNA und seines funktionalen Designs auf den professionellen Praxiseinsatz ausgelegt ist.

Die Fahrzeugbasis bildet ein leichter und robuster Aluminiumrahmen mit Stabilisatoren, Doppelquerlenker-Aufhängung und Federdämpfern an Vorder- und Hinterachse. Speziell für den Cargo-Einsatz entwickelte 16-Zoll-Performance-Räder mit Aluminiumfelgen sorgen für hohe Fahrsicherheit und vielfältige Einsatzmöglichkeiten.

Mit bis zu 2 m^3 Transportvolumen, 250 kg Zuladung und einer Reichweite von bis zu 50 Kilometern schließen unsere E-Cargobikes die Lücke zwischen Fahrrad und Kleintransporter. Sie nutzen Radwege, umgehen Staus und ermöglichen effiziente Liefer-, Service- und kommunale Einsätze.

Der robuste, kettenlose Antriebsstrang reduziert den Verschleiß im täglichen Einsatz. Gleichzeitig sorgen die stabile Fahrzeugarchitektur, ergonomische Auslegung und niedrige Betriebskosten für eine wirtschaftliche und alltagstaugliche Mobilitätslösung.

Ob Paketzustellung, Campuslogistik, Werbeplattform oder Dienstleistung – als Einzel- oder Flottenfahrzeug bieten unsere E-Cargobikes hocheffektive Lösungen für unterschiedlichste Branchen.

Von deutschen Großstädten über London und Barcelona bis nach New York sind 2026 bereits mehr als 1.200 Cargobikes von Mubea U-Mobility im Einsatz.

E-CARGOBIKE SELECTION



PACK
Das effiziente E-Lastenrad für Unternehmen und Zustelldienste



BASE
Die modulare Plattform für individuelle Transportlösungen



CIVIO
Das E-Cargobike für Einsätze in Städten und Kommunen

Konfigurieren Sie Ihr eigenes Cargo & besuchen Sie uns:

BREITES PORTFOLIO AN SPITZENTECHNOLOGIEN

Aviation

Mubea Aviation entwickelt und fertigt hochpräzise Komponenten, Großbaugruppen und integrierte Strukturbauteile für die Luftfahrtindustrie. Mit Metallumformung, Zerspanung, Oberflächenbehandlung sowie Montage werden die Werkstoffe Stahl, Aluminium, Titan und Kunststoff verarbeitet. Zum Portfolio gehören zudem Bauteile und Baugruppen aus Verbundwerkstoffen, die aus duroplastischen Prepregs, thermoplastischen Kunststoffen oder im RTM-Verfahren gefertigt werden.

Zerspanung

Unser CNC-gesteuerter Maschinenpark besteht aus modernen, bis zu fünfachsigen Bearbeitungszentren. Dies ermöglicht eine Komplettfräsung von Aluminiumplattenmaterial und Blechformteilen aus Aluminium, Stahl und Titan mit höchster Präzision.

Umformung

Dank moderner Maschinen, wie z. B. der Flexformpresse, sind wir in der Lage, komplexe Umformteile herzustellen. Wir decken alle Umformverfahren ab, vom Tiefziehen, Stanzen, Pressen, Hydroformen und Biegen bis hin zum Walzprofilieren. Wir verfügen über Nadcap-qualifizierte Vergütungsanlagen für das Lösungsglühen und die Wärmebehandlung von Aluminiumlegierungen sowie für die Warmverformung von Titanbauteilen.

Wärmebehandlung

Wir verfügen über von Nadcap qualifizierte Vergütungsanlagen für das Lösungsglühen und Warmauslagern von Aluminiumlegierungen sowie für die Wärmebehandlung von Bauteilen aus Titan.

Prüfung und Oberflächenbearbeitung

Ein wesentlicher Vorteil von Mubea Aviation besteht darin, dass die Prüfung (NDT) und die Oberflächenbehandlung am Ende der Prozesskette im eigenen Haus durchgeführt werden. Dazu gehören die Weinsäure-Schwefelsäure-Eloxierung und die Beschichtung der Bauteile mit Grund- und Decklacken sowie Speziallacken, z. B. BR 127.

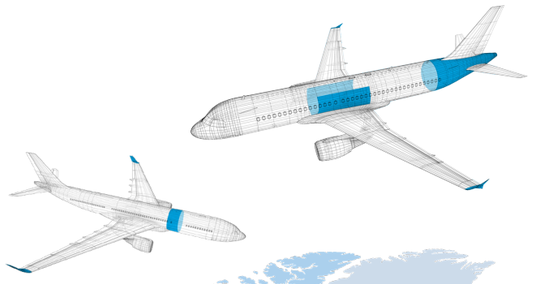




Montage von Großbaugruppen

Mubea Aviation verfügt über umfassende Kompetenzen in der Montage komplexer metallischer Großbaugruppen für die Luftfahrtindustrie. Unsere Fähigkeiten umfassen die Integration großformatiger Strukturbauteile, hochpräzise Fügeprozesse sowie die Vorinstallation ausgewählter Flugzeugsysteme. Dadurch liefern wir Baugruppen mit einem hohen Integrationsgrad und reduzieren den Montageaufwand in der Endmontage.

Moderne Montageanlagen, qualifiziertes Personal sowie automatisierte und manuelle Bohr-, Niet-, Füge- und Installationsprozesse ermöglichen die wirtschaftliche Serienfertigung komplexer Baugruppen. Dank unserer integrierten Wertschöpfungskette gewährleisten wir höchste Qualitätsstandards, kurze Durchlaufzeiten und maximale Liefertreue.

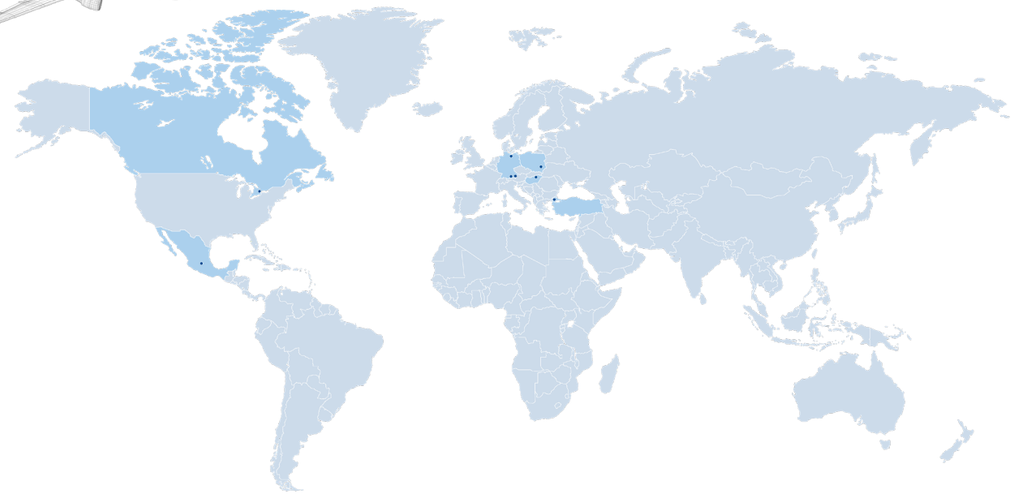


Engineering

Mubea Aviation unterstützt seine Kundinnen und Kunden durch die Entwicklung und Konstruktion von Verbundwerkstoff- und Hybrid-Strukturbauteilen und -baugruppen. Basierend auf den neuesten CAx-Tools wird die gesamte Prozesskette des digitalen Zwillings angeboten – von der Designdefinition über die Material- und Prozessauswahl bis hin zum Herstellungsverfahren. Darüber hinaus unterstützt Mubea Aviation seine Kundinnen und Kunden bei der Industrialisierung neuer Programme sowie beim Transfer und Hochlauf komplexer Fertigungs- und Montageprozesse.

Verbundwerkstoffe

Sowohl duroplastische als auch thermoplastische Werkstoffe werden zu dünnwandigen oder Hohlbauteilen verarbeitet. Verschiedene textile Preforming-Verfahren wie Tailored Fiber Placement (TFP), Nähen oder Flechten werden in Kombination mit sogenannten Bindern eingesetzt. Durch Harzinfusion, Resin Transfer Molding (RTM) und Nasspressen werden die Preforms weiterverarbeitet. Wir bieten auch die Aushärtung von Prepregs im Autoklaven und im Out-of-Autoclave-Verfahren sowie das Thermoformen und Spritzgießen an.



PRECISE.INNOVATIVE.GLOBAL.

Mubea Präzisionsstahlrohre

TECHNOLOGIEPARTNERSCHAFT

Wir unterstützen und begleiten unsere Kundinnen und Kunden als langfristige Partner von der Produktidee bis hin zur Serienlieferung. Durch die effiziente Verknüpfung der Engineering- und Werkstoffkompetenz mit den Produktions- und Logistikprozessen richten wir uns spezifisch nach den Kundenanforderungen aus. Der Grundstein für erfolgreiche Lösungen und Produktinnovationen liegt in unserer eigenen Prozess- und Werkzeugentwicklung. Im Rahmen der Prozessbegleitung koordinieren wir die Zusammenarbeit zwischen Lieferanten und Partnern. Dabei spielen langfristige Partnerschaften und der Dialog eine zentrale Rolle.

PROZESSFERTIGKEIT

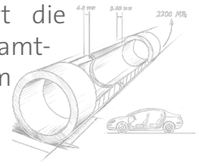
Schweißen, Wärmebehandlung, Ziehen und Verarbeiten bilden die Grundlage unserer Kompetenz. Wir verwandeln Stahlband in Präzisionsrohre, verschweißen Kanten nahtlos und sorgen durch kontrolliertes Glühen für optimale Materialeigenschaften. Zieh- und Umformprozesse schaffen komplexe Formen mit höchster Genauigkeit. Eigene Werkzeugentwicklung und moderne Bearbeitungszentren garantieren Maßhaltigkeit und maßgeschneiderte Lösungen für jeden.

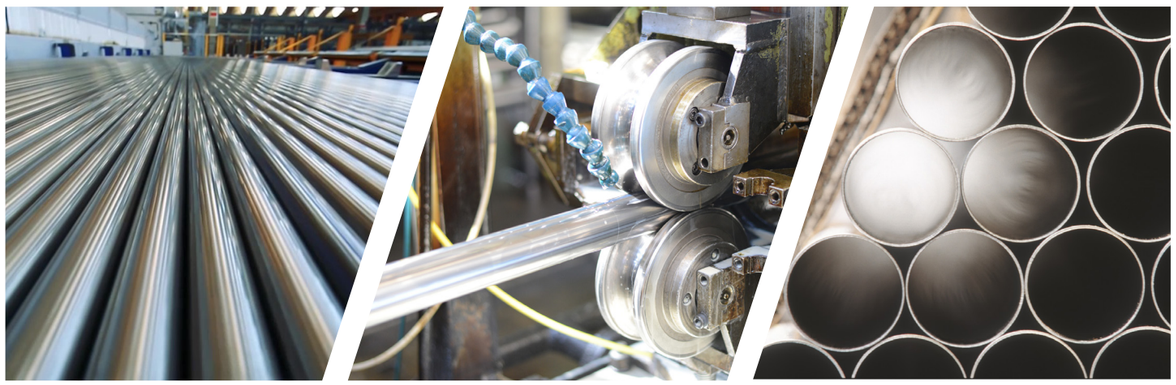
MATERIALKOMPETENZ

Stahl kombiniert Robustheit mit Elastizität. Die gezielte Werkstoffzusammensetzung verbindet hohe Festigkeit mit der erforderlichen Flexibilität. Unser Know-how in den Bereichen Kunststoff und Stahl unter einem Dach macht uns zum idealen Technologiepartner. Für ein Nockenwellen-Trägerrohr mit Zylinderabschaltung haben wir gemeinsam mit unseren Lieferanten die hochfeste Sorte 40MnCrB5 entwickelt, die die strengen Anforderungen an Präzision, Festigkeit und Härtbarkeit für die Serienfertigung erfüllt.

LEICHTBAU

Die Automobilindustrie steht vor neuen Herausforderungen: der Reduzierung der CO_2-Emissionen durch Leichtbauweise. Mubea ermöglicht Gewichtsreduzierungen durch hochfeste, luftvergütende oder wärmebehandelbare Werkstoffe – unter Beibehaltung der Leistungsfähigkeit bei gleichzeitiger Massenreduzierung. Optimierte Rohrtechnik steigert die Effizienz und senkt die Gesamtproduktionskosten, unter anderem durch MTT (Mubea Tailor Tubes).





INDUSTRIE

Mubea-Produkte für die Industrie

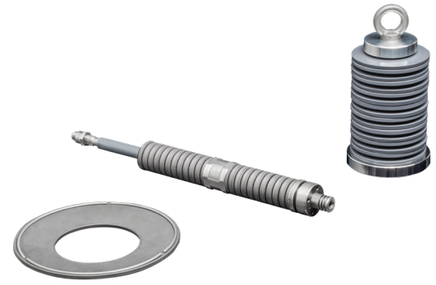
Mubea fertigt neben Komponenten für die Automobil- und Luftfahrtindustrie auch kundenindividuelle Lösungen für Industrieanwendungen. Wir bieten unseren Kunden als Qualitätslieferant anwendungsspezifische und im Dialog entwickelte Lösungen. Hierfür kombinieren wir ein weltweit flexibles Logistikmanagement und eine hohe vertikale Integration bei der Produktentwicklung und den Produktionsprozessen.



INDUSTRIE Connecting Products

Intelligente Verbindungslösungen für maximale Effizienz und Zuverlässigkeit

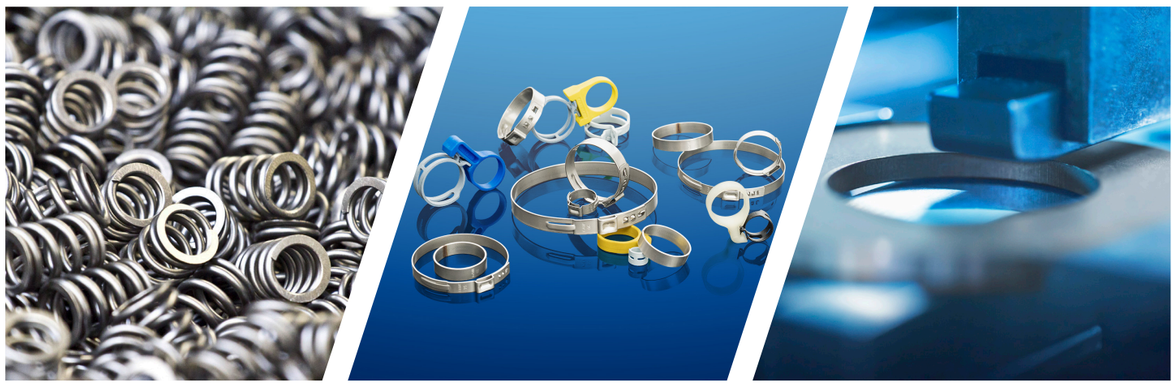
Mubea entwickelt innovative Verbindungslösungen für anspruchsvolle Anwendungen. Die leistungsfähigen Connecting Products ermöglichen sichere und langlebige Verbindungen bei reduziertem Gewicht und hoher Montagefreundlichkeit. Optimierte Designs und effiziente Fertigungsprozesse senken Kosten und sorgen für eine zuverlässige Performance.



INDUSTRIE Tellerfedern

Hohe Federkräfte bei minimalem Bauraum

Mubea entwickelt hochwertige Tellerfedern für anspruchsvolle Anwendungen in Industrie und Mobilität. Durch optimierte Geometrien und modernste Fertigungsverfahren erzielen die Komponenten hohe Belastbarkeit, lange Lebensdauer und zuverlässige Leistung auf kleinstem Bauraum. Individuelle Auslegungen ermöglichen zudem eine optimale Anpassung an spezifische Anforderungen.

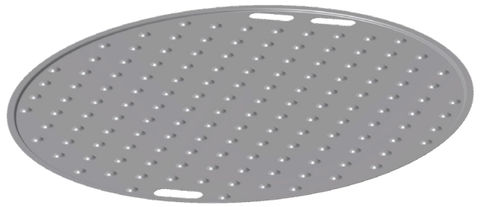


INDUSTRIE

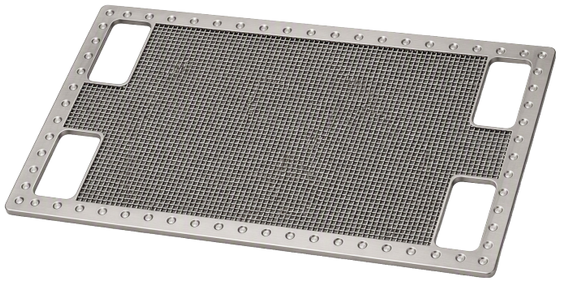
Hydrogen Technology

WARUM MUBEA DISC SPRINGS?

Mubea Disc Springs bietet maßgeschneiderte Tellerfederlösungen aus einer Hand – von der Entwicklung und Prototypenfertigung bis zur Serienproduktion. Mit einem Dimensionsbereich von 5 bis 1.000 mm und einer breiten Werkstoffauswahl entstehen optimale Lösungen für unterschiedlichste Anwendungen.



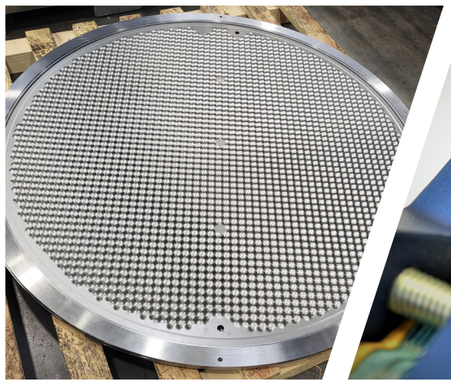
Als erfahrener Serienlieferant für Wasserstoffelektrolyse profitiert Mubea von umfassendem Branchen-Know-how. Individuelle Beschichtungen sorgen für Korrosionsschutz und reduzierte Reibung, während vormontierte Tellerfedersäulen die Integration beim Kunden vereinfachen. Ergänzt wird das Angebot durch Entwicklungsservices wie reale Kennlinien, Lebensdaueranalysen und Validierungstests.

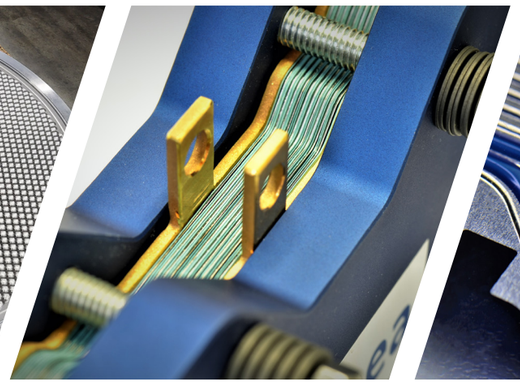


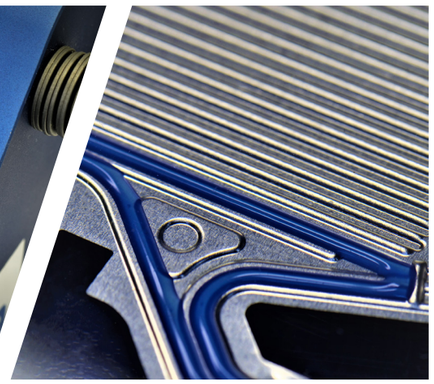
WARUM MUBEA HYDROGEN?

Mubea Hydrogen kombiniert jahrzehntelange Erfahrung aus der Automobilindustrie mit innovativen Wasserstofftechnologien. Wir entwickeln und produzieren Komponenten wie Tellerfedern, Bipolarplatten und Elektroden und unterstützt Kunden als zuverlässiger Partner von der Entwicklung bis zur Serienfertigung.

Durch flexible Produktionsprozesse, moderne Umform- und Simulationsverfahren sowie die Fähigkeit zur Großserienproduktion schaffen wir die Voraussetzungen für den Hochlauf der Wasserstoffwirtschaft. Laufende Entwicklungsprojekte, geplante automatisierte Fertigungslinien und leistungsstarke Presstechnologien bis 50.000 kN unterstreichen den Anspruch, Innovationen im Wasserstoffmarkt aktiv voranzutreiben.





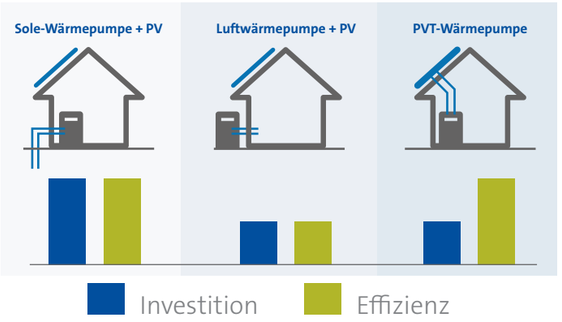


VON DER BATTERIEKÜHLUNG ZUR SOLAREN ENERGIEWENDE

PVT-Photovoltaik-Thermie-Module

WAS SIND PVT-MODULE?

Seit 2025 produziert Mubea hybride Photovoltaik-Thermiemodule (PVT). Diese vereinen die Erzeugung von Strom mit der Erzeugung von Wärmeenergie in einem einzigen Solarmodul. Hierbei bringt Mubea sein Know-how aus dem Bereich der gerollbondeten Kühlplatten für Batterien elektrischer Fahrzeuge ideal in die erneuerbaren Energien ein.





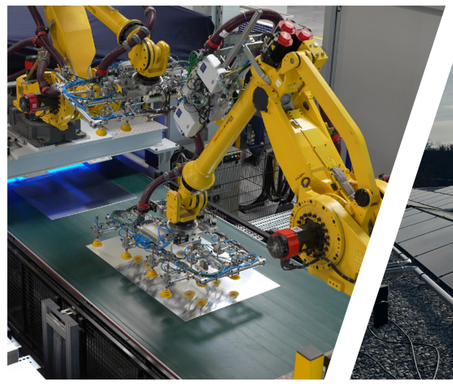
VORTEILE VON MUBEA PVT

Strom & Wärmeenergie aus einem einzigen Solarmodul
Gesamteffizienz von bis zu 80 %

Monovalente Wärmequelle für Sole-Wärmepumpen
keine Bohrungen, kein Außengerät, keine störenden Geräusche

Effizienteste Kostenstruktur
Fertigung auf hochvolumigen Automobil-Fertigungslinien

Plug-and-Play-Hydraulikinstallation
mittels einer speziell entwickelten Schnellkupplung mit Druckknopf





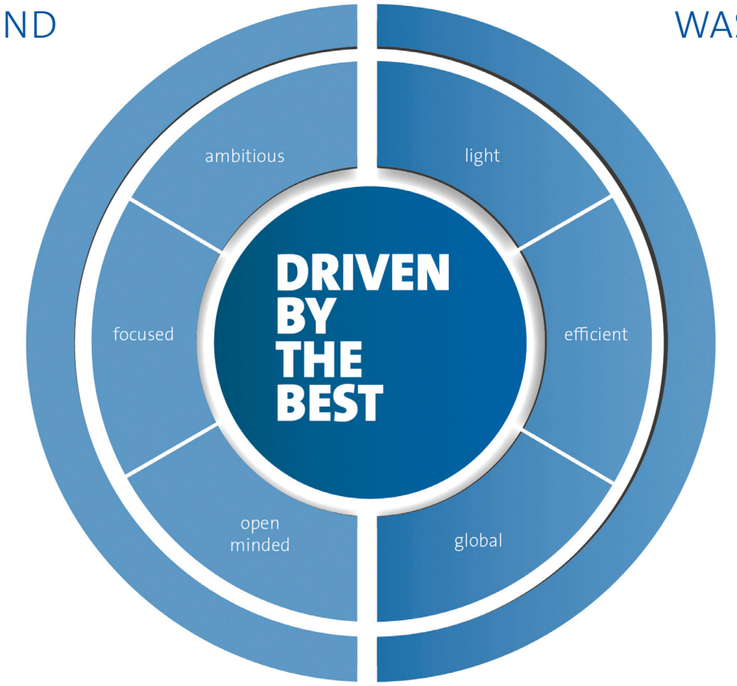


DRIVEN BY THE BEST

The Mubea Way

WER WIR SIND

WAS WIR BIETEN



ambitious
Wir haben Mut und Ausdauer. Denn wir setzen uns ehrgeizige Ziele und führen Innovationen zum Erfolg.

focused
Wir setzen klare Prioritäten und konzentrieren uns dabei auf die Dinge, die wir am besten können. Denn große Errungenschaften werden in der Regel nur Schritt für Schritt erreicht.

open-minded
Unterschiedliche Meinungen und konstruktive Diskussionen führen uns zu den besten Lösungen. Deshalb sind wir neuen Ideen und Entwicklungen gegenüber stets aufgeschlossen.

light
Mit Prozessinnovationen und neuen hochfesten Werkstoffen reduzieren wir das Gewicht vieler unserer Produkte stetig. Das spart Kraftstoff und schont die natürlichen Ressourcen unserer Umwelt.

efficient
Jede Idee zählt! Beseitigung von Verschwendung und kontinuierliche Verbesserungen durch jeden einzelnen Mitarbeitenden unterstützen unseren Unternehmenserfolg.

global
Mit unserer globalen Präsenz stellen wir weltweit die Verfügbarkeit unserer Produkte sicher – genau dort, wo Sie uns und unser Know-how benötigen.

MUBEA ERMÖGLICHT KLIMAFREUNDLICHE MOBILITÄT

Nachhaltigkeit

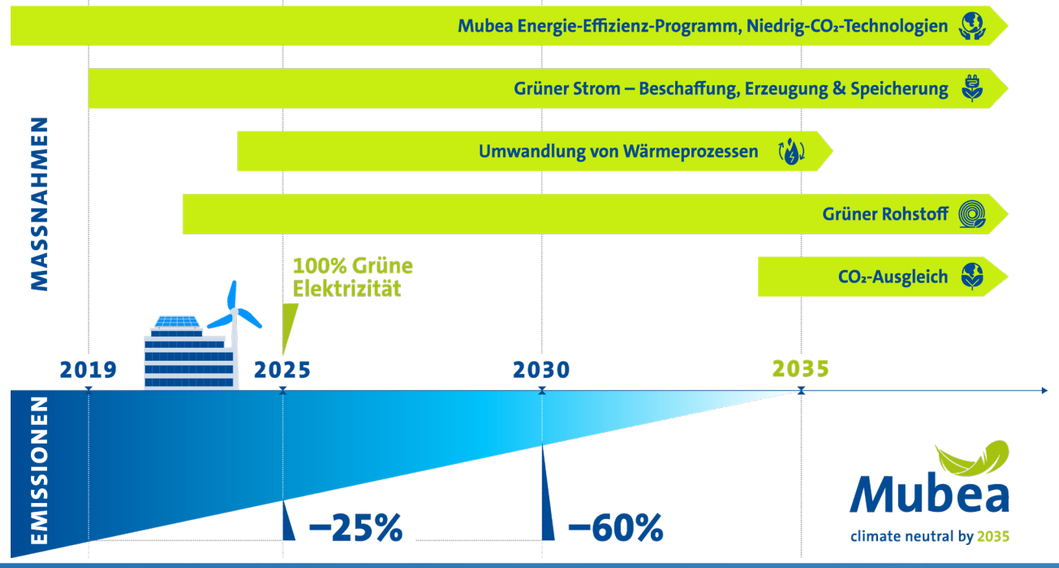
Mit unserer Leichtbaukompetenz helfen wir, Materialeinsatz und Energieverbrauch zu reduzieren und die CO_2-Emissionen entlang des gesamten Produktlebenszyklus zu senken.

Unsere **Klimaziele sind wissenschaftlich fundiert** und von der Science Based Targets Initiative (SBTi) im Einklang mit dem 1,5-°C-Ziel bestätigt. Bereits heute haben wir wesentliche Teile unserer kurzfristigen Klimaziele erreicht: Durch die Umstellung aller weltweiten Standorte auf bilanziell 100 % erneuerbaren Strom ab 2025 konnten wir unsere Scope-1- und Scope-2-Emissionen gegenüber dem Basisjahr 2019 um mehr als 50 % reduzieren. Gleichzeitig haben wir unsere spezifischen Emissionen über Scope 1 bis 3 um 24,2 % gesenkt und damit unser **internes Zwischenziel** von 25 % nahezu erreicht.

Der nächste große Hebel liegt in der Wertschöpfungskette. Der überwiegende Teil unseres Corporate Carbon Footprint entsteht nicht in den eigenen Werken, sondern bei der Herstellung der eingekauften Rohstoffe und Materialien. Den größten Anteil daran hat Stahl. Gemeinsam mit Kunden und Lieferanten arbeiten wir deshalb an CO_2-reduzierten Materialien, zirkulären Lieferketten und innovativen Technologien zur weiteren Reduzierung des Product Carbon Footprint.

Neben kostenoptimierten Standardlösungen bieten wir unseren Kunden bereits heute CO_2-optimierte Produkt- und Produktionspfade an. Die damit verbundenen Mehrkosten werden transparent ausgewiesen und entlang der Wertschöpfungskette weitergegeben.

Wir entwickeln **unsere Produktionsprozesse kontinuierlich weiter.** Unser globales Energiemanagement sowie unser hauseigener Anlagenbau unterstützen uns dabei, die Energieeffizienz zu steigern und energieintensive Prozesse wirtschaftlich sinnvoll zu elektrifizieren. Darüber hinaus investieren wir in intelligente Energiesysteme und Speicher, um die Versorgung unserer Standorte langfristig nachhaltiger und resilienter zu gestalten. Unser Ziel bleibt es, bis 2035 klimaneutral zu wirtschaften.





Muhr und Bender KG
Mubea-Platz 1
57439 Attendorn
Deutschland
Tel.: +49 2722 62 0
E-Mail: info@mubea.com
www.mubea.com

Mubea